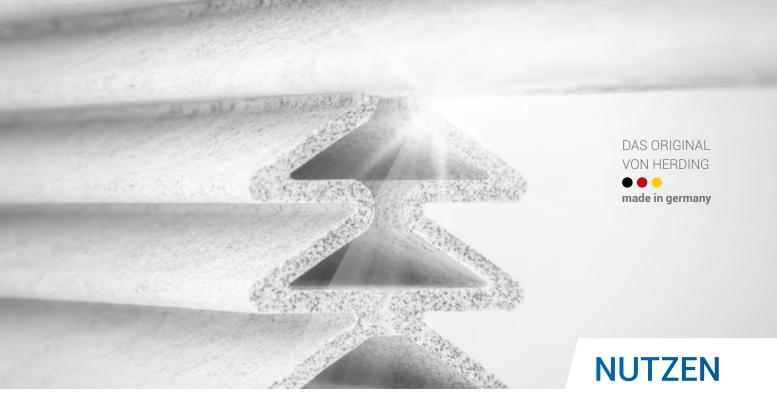


reine Produktivität

langlebig. wirkungsvoll. filtern.

ADDITIVER METALLDRUCK



SICHERE FILTRATION IM ADDITIVEN METALLDRUCK

Im Additive Manufacturing von metallischen Werkstoffen ist das Augenmerk mehr und mehr auf sicherheitstechnische Aspekte gerichtet. Die meist hochreaktiven metallischen Ausgangsstoffe stellen maximale Anforderungen an nachhaltig sicheres Handling. Die reaktiven Partikelfrachten dürfen somit nicht in die Atmosphäre des Produktionsraums gelangen, Kondensat und Staub sollen jedoch auch nicht im Bauraum verbleiben, denn die Qualität eines Baujobs hängt bei nahezu allen additiven Fertigungsverfahren direkt mit dem Grad an eingelagerter Verunreinigung und Fremdpartikeln zusammen.

Die optimale Lösung bietet der Einsatz der reinen Oberflächenfiltration mit dem Herding® Sinterlamellenfilter in Verbindung mit sicherer konsequenter Passivierung, sowie Einbindung in den Inertgas-Kreislauf der Systeme. Herding® Filtermedien weisen eine enorm hohe Lebensdauer auf und erreichen prozessabhängig Standzeiten von mehr als 15 Jahren. Der Einsatz leistet damit einen wertvollen Beitrag zum Umweltschutz und zur Nachhaltigkeit.





KONSTANTE BETRIEBSBEDINGUNGEN





KOMPAKTE BAUWEISE

ENERGIEEFFIZIENZ DURCH OPTIMIERTEN INERTGAS VERBRAUCH





SICHERES HANDLING REAKTIVER METALLE

REINE LUFT UND REINES GAS DURCH NIEDRIGSTE REINGASWERTE





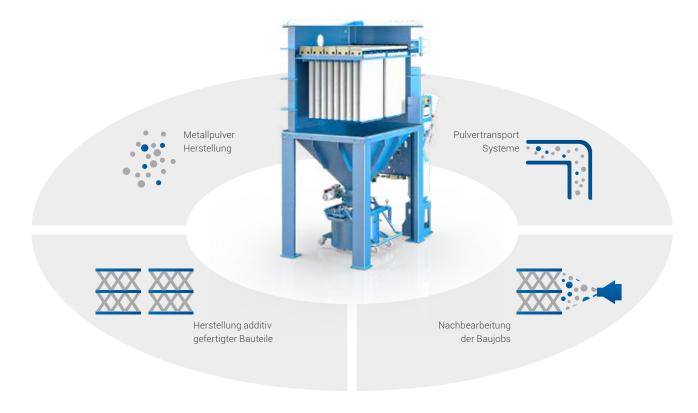
NACHHALTIGE BEWÄHRTE TECHNOLOGIE



EINSATZ IN DER GESAMTEN PROZESSKETTE

Für nachhaltig sichere additive Fertigungsprozesse ist eine zuverlässige und effiziente Filtration notwendig. Herding® Filtertechnik ermöglicht in nahezu allen Bereichen des metallischen 3D-Drucks sicheres Handling und konstante Produktion. Bereits in der Herstellung des Metallpulvers beginnt der Einsatz der Sinterlamellenfilter und setzt sich in der Bauteilfertigung fort, in welcher die sicheren Eigenschaften des Starrkörpermediums Maßstäbe setzen. Auf Basis eines durchdachten Baukastenprinzips können vielfältige Herding Anlagenvarianten realisiert und so individuell auf Variation der Bauraumgröße, Anzahl und Leistung der Laser angepasst werden.

Auch im Bereich der integrierten automatisierten Pulvertransportsysteme zur Ver- und Entsorgung der Metallpulver, sowie im mechanischen Post-Processing, bei welchem Stützstrukturen entfernt und Oberflächen optimiert werden, finden die Systeme mit dem Herding® Starrkörperfiltermedium ihren Einsatz.



HERDING FILTERTECHNIK

Die Fertigungstiefe in Deutschland sichert unseren Kunden weltweit einen hohen Qualitätsstandard und enorme Flexibilität. Herding FILTERTECHNIK bietet maßgeschneiderte und eigens entwickelte Anlagenformate vom Prototyp bis hin zur Serienfertigung, um die Produktivität und Sicherheit unserer Kunden zu steigern.

- Gasdichte Filtersysteme mit dem Herding® Sinterlamellenfilter, welche durch redundante N\u00e4herungssensoren, Aktoren sowie einem Sauerstoffsensor \u00fcberwacht werden und entsprechend sicher handeln
- Konstanter Differenzdruck durch reine Oberflächenfiltration sorgt für optimale laminare Strömung in den Prozesskammern additiver Fertigungsverfahren
- Integrierter Unterdruckerzeuger
- Autarkes Steuerungssystem
- · Individuell angepasste Einhausung bei Bedarf

HERDING PROCESS

Die Baureihe für höchste Ansprüche

HERDING FLEX

Die speziell für den AM Bereich angepasste Baureihe







HERDING COATER

SICHERHEIT DURCH PASSIVIERUNG

Die automatische Zugabe von inertem Material über den Herding COATER setzt die Reaktionsfähigkeit von Kondensat und Metallpulverresten sowohl beim Staubaustrag, als auch beim Wechsel der Filterelemente deutlich herab und gewährleistet ein hohes Maß an Sicherheit.

Zur gefahrlosen Staubentnahme stehen diverse Systeme zur Auswahl.





Für eine unverbindliche Kontaktaufnahme bitte eintragen und per E-Mail senden.

Unternehmen	
Vorname	Nachname
Telefon	E-Mail
Branche	Anwendung
Anmerkung	

🍒 per Email senden

August-Borsig-Str. 3 92224 Amberg Deutschland

Tel.: +49 9621 630-0 Mail: info@herding.de www.herding.de

FOLLOW US ON







